

מחברים סטנדרטיים עבור צינורות עם קצוות מחורצים

הוראות הרכבה



מחבר מעבר מסוג 750



מחבר קשיח מסוג FireLock 005

אזהרה ⚠️



- יש לקרוא ולהבין את כל ההוראות לפני ניסיון להתקין מוצרי צנרת של Victaulic.
- יש לשחרר לחץ ולנקז נוזלים מהצנרת לפני הרכבה, הסרה, התאמה או ביצוע פעולות תחזוקה במוצרי צנרת מתוצרת Victaulic.
- יש להרכיב משקפי מגן, קסדה קשיחה ונעלי עבודה.
- אי הקפדה על מילוי הוראות אלה עלולה לגרום לפציעה חמורה, הרכבה לא תקינה של המוצר ו/או נזק לרכוש.



2. בדוק את האטם ומרח חומר סיכה:

בדוק את האטם כדי לוודא שהוא מתאים ליישום המיועד. מרח שכבה דקה של חומר סיכה מקורי של Victaulic או משחת סיליקון על שפתי האטימה הפנימיים ועל חלקו החיצוני של האטם.



1. בדוק את קצות הצינורות; המשטח

החיצוני של הצינור, בין החרוץ לקצה הצינור, חייב להיות חלק וללא שקעים, בליטות, תפרי ריתוך בולטים או שקועים וסימני ערגול על מנת להבטיח אטימה טובה ללא דליפות. יש להסיר שאריות שמן, גריז, צבע מתקלף, לכלוך שבבים וגרדים.

⚠️ זהירות

- השתמש תמיד בחומר סיכה מתאים על מנת למנוע צביטה או קריעה של האטם בזמן ההרכבה.
- אי הקפדה על מילוי הוראה זו עלולה לגרום לדליפה של החיבור.



3. הרכבת האטם: הלבש את האטם על

קצה הצינור. ודא שהאטם לא בולט מעבר לקצה הצינור.

הערה

למוצרי FireLock בלבד:

- חלק ממוצרי Victaulic FireLock עשויים להגיע עם אטמי Vic-Plus™. אם המחבר כולל אטם מסוג Vic Plus, אין צורך במריחת חומר סיכה נוסף לצורך התקנה ראשונית במערכות רטובות המותקנות או פועלות באופן רצוף בטמפרטורה שמעל 0°F/-18°C.
- למידע נוסף, נא עיין בסעיף "סיכה" ובהערה "במערכות כיבוי אש יבשות".



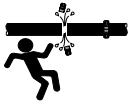
4a. אם הפכת את האטם בשלב 3a: גלגל את האטם למקומו ומרכז אותו ביחס לחריץ שבין שני הצינורות. ודא כי שום חלק של האטם לא נכנס אל תוך החריץ שבין הצינורות.

3a. להרכבת מחברים בקטרים גדולים (לא עבור AGS - Advanced Groove System) 355.6/14" מ"מ ומעלה: כדי להקל על הלבשתו של האטם על קצה הצינור, ניתן להפוך את האטם כפי שרואים באיור לעיל. ודא שהאטם לא בולט מעבר לקצה הצינור.



4. חיבור קצות הצינורות: קרב את קצות הצינורות ויישר אותם זה מול זה. החלק את האטם למקומו ומרכז אותו ביחס לחריץ שבין שני הצינורות. ודא כי שום חלק של האטם לא נכנס אל תוך החריץ שבין הצינורות.

אזהרה !



- יש לקרוא ולהבין את כל ההוראות לפני ניסיון להתקין מוצרי צנרת של Victaulic.
 - יש לשחרר לחץ ולנקז נוזלים מהצנרת לפני הרכבה, הסרה, התאמה או ביצוע פעולות תחזוקה במוצרי צנרת מתוצרת Victaulic.
 - יש להרכיב משקפי מגן, קסדה קשיחה ונעלי עבודה.
- אי הקפדה על מילוי הוראות אלה עלולה לגרום לפציעה חמורה, הרכבה לא תקינה של המוצר ו/או נזק לרכוש.

הערה

- שליבי ההרכבה הבאים מלווים בתמונות של הרכבת מחבר מסוג 005. שליבי ההרכבה של מחברים קשיחים מפלב"מ מסוג 489 ומחברים קשיחים מסוג Zero-Flex 07 זהים עבור אותם גדלים כפי שצוינו לעיל.



3. התקנת שני חצאי המחבר: סובב את שני חלקי המחבר זה לעומת זה, והתקן אותם מעל האטם. ודא שהמדרגות בשני חצאי המחבר נכנסות במלואן אל תוך החריצים בקצות הצינורות.

הערה

- עבור מחברים מסוג 489 המסופקים עם ברגים ואומים מפלב"מ:
- יש למרוח חומר סיכה נגד היתפסות על התברגים בברגים לפני הידוק האומים.

1. בצע את השלבים 1-4 – "פעולות הכנה להרכבת מחבר".



2. הרכבת שני חצאי המחבר: הכנס בורג אחד אל שני חצאי המחבר והברג את האום בצורה רופפת כדי שניתן יהיה לסובב את שני חלקי המחבר זה לעומת זה (ראה תמונה). הערה: יש לשחרר את האום עד שהוא מגיע לקצה הבורג.

זהירות !

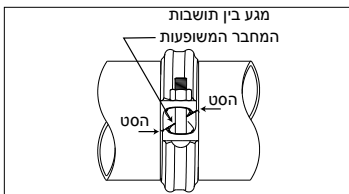
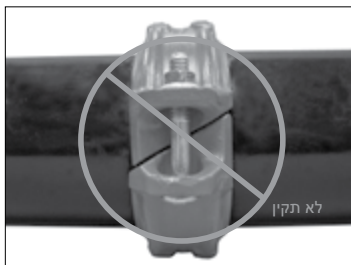
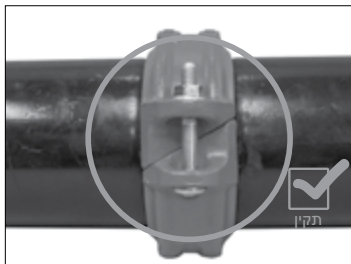
- בעת הרכבת שני חצאי המחבר, ודא שהאטם לא מתגלגל או נצבט.
- אי הקפדה על מילוי הוראה זו עלולה לגרום נזק לאטם וכתוצאה מכך לדליפה של החיבור.

אזהרה ⚠

- במחברים קשיחים עם תושבות מחבר משופעות, יש להדק את האומים בצורה שווה על-ידי הידוק לסירוגין בשני הצדדים של המחבר עד ליצירת מגע של מתכת במתכת בין שני חצאי המחבר.
 - במחברים קשיחים עם תושבות מחבר משופעות, יש ליצור הסט שווה בין שני חצאי המחבר.
 - יש להרחיק את הידיים מפתחי המחברים בזמן הידוק האומים.
- אי הקפדה על מילוי הוראות אלה עלולה לגרום לכשל החיבור, לגרימת פגיעה חמורה ונזק לרכוש.



4. **התקנת הבורג השני:** התקן את הבורג השני, ובצע הידוק ידני של האום. **הערה:** לכל אחד מהברגים, ודא שהצוואר האליפטי של הבורג יושב היטב בתוך החור של המחבר.



6. בכל חיבור בצע בדיקה חזותית של תושבות המחבר על מנת לוודא שנוצר מגע של מתכת במתכת.

6a. עבור מחברים מסוג 489 בלבד: בהרכבת מחבר מסוג 489 יש לבצע הידוק ברגים במומנט כפי שמפורט בטבלה שלהלן.

מומנט הידוק נדרש עבור מחבר מסוג 489

מומנט הידוק נדרש	גודל	
	קוטר חיצוני של הצינור אינצ'ים/מ"מ	גודל נומינלי אינצ'ים או מ"מ
ft-lbs N·m	2,875 – 1,900 73,0 – 48,3	2½ – 1½
18 25	3,000 76,1	76,1 מ"מ
45 61	4,500 – 3,500 114,3 – 88,9	4 – 3

איור לצורך המחשה

5. **הידוק האומים:** הדק את האומים בצורה שווה על-ידי הידוק בשני הצדדים לסירוגין עד ליצירת מגע של מתכת במתכת בין שני חצאי המחבר. ודא שהמדרגות בגוף המחבר נכנסות באופן מלא בתוך החריצים בקצות הצינורות, ודא שנוצר הסט שווה של תושבות המחבר זו כלפי זו. כדי להבטיח חיבור קשיח, מומלץ ליצור הסטים שווים וחייביים (ראה איור לעיל). **הערה:** חשוב להדק את האומים בצורה שווה כדי למנוע צביטה של האטם.

מידע שימושי עבור מחברים מסוג 07 ו-489

סוג 489		סוג 07		סוג 005		גודל	
מפתח/בוקסה אינצ'ים/מ"מ	גודל האום אינצ'ים/מטרי	מפתח/בוקסה אינצ'ים/מ"מ	גודל האום אינצ'ים/ מטרי	מפתח/בוקסה אינצ'ים/מ"מ	גודל האום אינצ'ים/מטרי	קוטר חיצוני של הצינור אינצ'ים/מ"מ	גודל נומינלי או אינצ'ים או מ"מ
—	—	$\frac{1}{16}$ 17	$\frac{3}{8}$ M10	—	—	1,315 33,7	1
—	—	$\frac{1}{16}$ 17	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{5}{16}$ 15	$\frac{3}{8}$ M10	1,660 42,4	1¼
$\frac{1}{16}$ 17	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{16}$ 17	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{5}{16}$ 15	$\frac{3}{8}$ M10	1,900 48,3	1½
$\frac{1}{16}$ 17	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{5}{16}$ 15	$\frac{3}{8}$ M10	2,375 60,3	2
$\frac{1}{16}$ 17	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{5}{16}$ 15	$\frac{3}{8}$ M10	2,875 73,0	2½
$\frac{1}{16}$ 17	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{5}{16}$ 15	$\frac{3}{8}$ M10	3,000 76,1	76,1 מ"מ
$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{5}{16}$ 15	$\frac{3}{8}$ M10	3,500 88,9	3
—	—	$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{1}{2}$ M12	—	—	4,000 101,6	3½
$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{5}{16}$ 15	$\frac{3}{8}$ M10	4,500 114,3	4
—	—	$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{5}{16}$ 15	$\frac{3}{8}$ M10	4,250 108,0	108,0 מ"מ
—	—	$1\frac{1}{16}$ 27	$\frac{5}{8}$ M16	$\frac{3}{4}$ 18	$\frac{1}{2}$ M12	5,563 141,3	5
—	—	$1\frac{1}{16}$ 27	$\frac{5}{8}$ M16	$\frac{3}{4}$ 18	$\frac{1}{2}$ M12	5,250 133,0	133,0 מ"מ
—	—	$1\frac{1}{16}$ 27	$\frac{5}{8}$ M16	$\frac{3}{4}$ 18	$\frac{1}{2}$ M12	5,500 139,7	139,7 מ"מ
—	—	$1\frac{1}{16}$ 27	$\frac{5}{8}$ M16	$\frac{3}{4}$ 18	$\frac{1}{2}$ M12	6,625 168,3	6
—	—	$1\frac{1}{16}$ 27	$\frac{5}{8}$ M16	$\frac{3}{4}$ 18	$\frac{1}{2}$ M12	6,250 159,0	159,0 מ"מ
—	—	$1\frac{1}{16}$ 27	$\frac{5}{8}$ M16	$\frac{3}{4}$ 18	$\frac{1}{2}$ M12	6,500 165,1	165,1 מ"מ
—	—	$1\frac{1}{4}$ 32	$\frac{3}{4}$ M20	$1\frac{1}{4}$ 32	$\frac{3}{4}$ M20	8,625 219,1	8
—	—	—	—	$1\frac{5}{16}$ 24	$\frac{5}{8}$ M16	8,625 219,1	8 (005H)
—	—	$1\frac{7}{16}$ 36	$\frac{7}{8}$ M22	—	—	10,750 273,0	10
—	—	$1\frac{7}{16}$ 36	$\frac{7}{8}$ M22	—	—	12,750 323,9	12
—	—	$1\frac{1}{4}$ 32	$\frac{3}{4}$ M20	$1\frac{5}{16}$ 24	$\frac{5}{8}$ M16	— 216,3	(JIS) 200A
—	—	$1\frac{7}{16}$ 36	$\frac{7}{8}$ M22	—	—	— 267,4	(JIS) 250A
—	—	$1\frac{7}{16}$ 36	$\frac{7}{8}$ M22	—	—	— 318,5	(JIS) 300A

אזהרה ⚠️



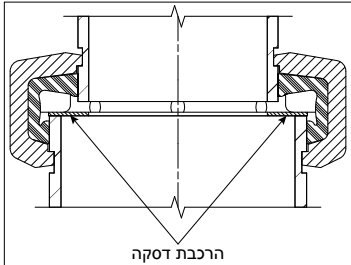
- יש לקרוא ולהבין את כל ההוראות לפני ניסיון להתקין מוצרי צנרת של Victaulic.
- יש לשחרר לחץ ולנקז נוזלים מהצנרת לפני הרכבה, הסרה, התאמה או ביצוע פעולות תחזוקה במוצרי צנרת מתוצרת Victaulic.
- יש להרכיב משקפי מגן, קסדה קשיחה ונעלי עבודה
- אי הקפדה על מילוי הוראות אלה עלולה לגרום לפציעה חמורה, הרכבה לא תקינה של המוצר ו/או נזק לרכוש.



הערה

- אין להשתמש בפקק קצה מסוג Victaulic #60 בקצה הקטן של מחבר מעבר מסוג 750, במערכות שבהן עלול להיווצר ואקום.

2. בדוק את האטם ומרח חומר סיכה:
 בדוק את האטם כדי לוודא שהוא מתאים ליישום המיועד. מרח שכבה דקה של חומר סיכה מקורי של Victaulic או משחת סיליקון על שפתי האטימה הפנימיים ועל חלקו החיצוני של האטם.



זהירות ⚠️

- השתמש תמיד בחומר סיכה מתאים על מנת למנוע צביטה או קריעה של האטם בזמן ההרכבה
- אי הקפדה על מילוי הוראה זו עלולה לגרום לדליפה של החיבור.

בהתקנות אנכיות: בהתקנות אנכיות, מומלץ להשתמש בדסקה כדי למנוע נפילת צינור בעל קוטר קטן לתוך צינור בעל קוטר גדול יותר (ראה איור לעיל). למידע נוסף, פנה ל-Victaulic.



3. התקנת האטם: הלבש את הפתח הגדול של האטם על קצה הצינור הגדול. ודא שהאטם לא נכנס אל תוך החרוץ שבצינור

1. בדוק את קצות הצינורות; המשטח החיצוני של הצינור, בין החרוץ לקצה הצינור, חייב להיות חלק וללא שקעים, בליטות, תפרי ריתוך בולטים או שקועים וסימני ערגול על מנת להבטיח אטימה טובה ללא דליפות. יש להסיר שאריות שמן, גריז, צבע מתקלף, לכלוך שבבים וגרדים



7. הידוק האומים: הדק את האומים בצורה שווה על-ידי הידוק בשני הצדדים לסירוגין עד ליצירת מגע של מתכת המתכת בין תושבות המחבר. ודא שהבליטות על שני חצאי המחבר נכנסות במלואן אל תוך החריצים. **הערה:** חשוב להדק את האומים בצורה שווה כדי למנוע צביטה של האטם.

7a בצע בדיקה חזותית של תושבות המחבר בכל חיבור כדי לוודא שנוצר מגע של מתכת במתכת.



4. חיבור קצות הצינורות: יישר את קו הצינורות והכנס את הצינור הקטן אל תוך האטם. ודא שהאטם לא נכנס אל תוך החריץ שבצינור.



5. התקנת שני חצאי המחבר: התקן את שני חצאי המחבר על האטם. ודא שהפתח הגדול של המחבר פונה לכיוון הצינור הגדול ושהמדרגות בשני חצאי המחבר נכנסות במלואן אל תוך החריצים בקצות הצינורות.

⚠ אזהרה

- להרכבה נכונה, חשוב להדק את האומים עד ליצירת מגע של מתכת המתכת בין תושבות המחבר.
 - יש להרחיק את הידיים מפתחי המחברים בזמן הידוק האומים.
- אי הקפדה על מילוי הוראות אלה עלולה לגרום לכשל החיבור, לגרימת פגיעה חמורה וזקק לרכוש.

⚠ זהירות

- בעת הרכבת שני חצאי המחבר, ודא שהאטם לא מתגלגל או נצבט. אי הקפדה על מילוי הוראה זו עלולה לגרום נזק לאטם וכתוצאה מכך לדליפה של החיבור.

מידע שימושי על מחבר מסוג 750

מפתח/ בוקסה	גודל האום	גודל
אינצ'ים/ מ"מ	אינצ'ים/ מטרי	גודל נומינלי אינצ'ים/ מ"מ
$\frac{1}{16}$ 17	$\frac{3}{8}$ M10	$1\frac{1}{2} - 2$ $48,3 - 50,8$ x $60,3$
$\frac{1}{16}$ 17	$\frac{3}{8}$ M10	$2 - 2\frac{1}{2}$ $60,3$ x $73,0$
$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{1}{2}$ M12	$2 - 2\frac{1}{2}$ $60,3$ x $76,1$ mm
$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{1}{2}$ M12	$2\frac{1}{2} - 3$ $73,0 - 76,1$ x $88,9$
$\frac{7}{8}$ 22	$\frac{1}{2}$ M12	$76,1$ mm
$1\frac{1}{16}$ 27	$\frac{3}{8}$ M16	$3 - 4$ $88,9 - 101,6$ x $114,3$
$1\frac{1}{16}$ 27	$\frac{5}{8}$ M16	$76,1$ mm x $114,3$ mm
$1\frac{1}{4}$ 32	$\frac{3}{4}$ M20	$4 - 5$ $114,3$ x $141,3$
$1\frac{1}{4}$ 32	$\frac{3}{4}$ M20	$5 - 6$ $141,3 - 154,0$ x $168,3$
$1\frac{1}{4}$ 32	$\frac{3}{4}$ M20	$114,3$ mm x $165,1$ mm
$1\frac{7}{16}$ 36	$\frac{7}{8}$ M22	$6 - 8$ $168,3$ x $219,1$
$1\frac{5}{8}$ 41	1 M24	$8 - 10$ $219,1$ x $273,0$



6. התקנת ברגים/אומים: התקן את הברגים, ובצע הידוק ידני של האומים. **הערה:** לכל אחד מהברגים ודא שהצוואר האליפטי של הבורג יושב היטב בתוך החור של המחבר.

אוגנים עבור צנרת מחורצת

הוראות הרכבה



אוגן מסוג Vic 741

הערות לגבי אוגני VICTAULIC בקטרים 323.9 מ"מ/12" ומטה.

אוגן סוג Vic 741
אוגן סוג FireLock 744
אוגן סוג Vic 743

- האוגן של Victaulic כולל שיניים קטנות בהיקף הפנימי של המדרגות, שמטרתן למנוע לסיבוב. יש להסיר את השיניים הללו כאשר משתמשים באוגן של Victaulic עם מגופי פרפר מחורצים של Victaulic מסדרה 700, עם צנרת סקדיול 5 וצנרת פלסטיק.
- את האוגנים של Victaulic יש להרכיב כך שלא תהיה שום הפרעה בין הרכיבים המיועדים לחיבור.
- בגלל הממדים החיצוניים של האוגן, אין להשתמש באוגנים של Victaulic בהרכבה על אבזרי צנרת סטנדרטיים, כאשר הם ניצבים בזווית של 90° אחד כלפי השני.
- לא ניתן להרכיב אוגן של Victaulic על אביזרים מסדרת FireLock.
- כאשר מחברים מגופי פרפר בן אוגנים מסוג Wafer או Lug לאבזרי צנרת של Victaulic, יש לבדוק את מידות דסקת המגוף על מנת לוודא שקיים מרווח מתאים בניהם.
- אין להשתמש באוגנים של Victaulic כנקודות עיגון עבור מוטות קישור בין חיבורים לא מרוסנים.
- בעת חיבור אוגנים של Victaulic לאוגנים, מגופים ואביזרים אחרים הכוללים השקה מגומי, יש להשתמש בדסקת אוגן של Victaulic עיין בסעיף 'הערות לגבי דסקאות אוגן של Victaulic' בעמוד הבא.
- להשגת אטימה טובה, יש להקיף שמשטחי ההשקה של האוגן המתחבר יהיו נקיים, ללא חריצים, שקעים, בליטות ועיוותים מסוג כלשהו. למידע מלא, עיין בהוראות ההרכבה.
- הכיתוב בצד החיצוני של האטם צריך לפנות כלפי החלק הפנימי של השקע באוגן של Victaulic. כאשר האטם מותקן כנדרש, לא ניתן לראות את הכיתוב שעל האטם.
- השקה של אוגני Victaulic תעשה כך שצירי האוגנים ימוקמו בזווית של 90° בין הצירים.
- ניתן לחבר אוגני Vic מסוג 741 למגופי פרפר מסדרה 700, אך ורק בצד שאינו מפריע להפעלת הידית.
- ניתן לחבר אוגני Vic מסוג 741 עם כל הגדלים של מגופי פרפר מסדרה Vic-300 761 MasterSeal ואל – חוזרים מהסדרות Vic 716/716H.
- לא ניתן לחבר מגופי פרפר Vic-300 MasterSeal מסדרה 761 ישירות לרכיבים מאוגנים באמצעות אוגנים Vic מסוג 743. לשם כך יש צורך במתאם אוגן מחורץ מס' ANSI 300 46.
- ניתן לחבר אוגני Vic מסוג 741 רק בצד אחד של מגופי פרפר מהסדרות 765, 705, 766 ו- 707C בקטרים $219.1/8$ מ"מ ומטה כך שלא יפריעו לאביזרים הנגדיים, ולהפעלת הידית במגופים.
- לא ניתן להרכיב אוגן Vic מסוג 741 בקוטר $273.0/10$ מ"מ על על מגופי פרפר מהסדרות 765 ו- 705.
- ניתן להרכיב אוגני Vic מסוג 741 ו- 743 בכל אחד מהקצוות של אל חוזר FireLock מהסדרות של 717H, 717R, ו- 717HR.
- לא ניתן לחבר מגופי פרפר מהסדרות 765, 705, 766 ו- 707C ישירות לרכיבים מאוגנים באמצעות אוגני Vic מסוג 743. לשם כך יש צורך במתאם אוגן מחורץ מס' ANSI 300 46.
- לא ניתן לחבר מגופי פרפר מפלב"מ מסדרה 763 ישירות לרכיבים מאוגנים באמצעות אוגני Vic מסוג 743. לשם כך יש צורך במתאם אוגן מחורץ מס' ANSI 300 46.
- אוגני Vic מסוג 743 תוכננו להתחבר לאוגנים נגדיים בעלי משטח אטימה מוגבה. לחיבור לאוגנים שטוחים, יש להסיר את הבליטות החיצוניות באוגן של Vic מסוג 743.
- כאשר מזמינים אוגני Vic מסוג 743 בקטרים 2 " $2\frac{1}{2}$ " ו- $60.3/3$ מ"מ, 73.0 ו- 88.9 מ"מ, לצורך חיבור לאבזר או למגוף של Victaulic יש להזמין מורכבים מהמפעל. למידע נוסף, פנה ל-Victaulic.
- להתקנה נכונה של אוגני Victaulic נדרשים ברגים עם קנה בקוטר מלא.

אזהרה ⚠



- יש לקרוא ולהבין את כל ההוראות לפני ניסיון להתקין מוצרי צנרת של Victaulic.
- יש לשחרר לחץ ולנקז נוזלים מהצנרת לפני הרכבה, הסרה, התאמה או ביצוע פעולות תחזוקה במוצרי צנרת מתוצרת Victaulic.
- יש להרכיב משקפי מגן, קסדה קשיחה ונעלי עבודה
- אי הקפדה על מילוי הוראות אלה עלולה לגרום לפציעה חמורה, הרכבה לא תקינה של המוצר ו/או נזק לרכוש.

הערה

- שלבי ההרכבה הבאים מלווים בתמונות של אוגן Vic מסוג 741. שלבי ההרכבה של אוגני Vic מסוג 743 ו- 744 זהים, אלא אם צוין אחרת.
- ודא שקיים מרווח מספיק מאחורי החריץ על הצינור כדי לאפשר הרכבה נכונה של אוגן Victaulic



2. בדוק את האטם ומרח חומר סיכה:

בדוק את האטם שסופק כדי לוודא שהוא מתאים ליישום המיועד. קוד הצבע מציין את סוג האטם. מרח שכבה דקה של חומר סיכה מקורי של Victaulic או משחת סיליקון על על שפתי האטימה הפנימיים ועל חלקו החיצוני של האטם. **הערה:** האטם הוא האמצעי היחיד להשגת איטום מושלם. עם זאת, יש לעיין בהערות שבתחילת סעיף זה, המתייחסות ליישומים מיוחדים.

⚠ זehירות

- השתמש תמיד בחומר סיכה מתאים על מנת למנוע צביטה או קריעה של האטם בזמן ההרכבה
- אי הקפדה על מילוי הוראה זו עלולה לגרום לדליפה של החיבור.

1. **בדוק את קצות הצינורות:** המשטח החיצוני של הצינור, בין החריץ לקצה הצינור, חייב להיות חלק וללא שקעים, בליטות, תפרי ריתוך בולטים או שקועים וסימני ערגול על מנת להבטיח אטימה טובה ללא דליפות. יש להסיר שאריות שמן, גריז, צבע מתקלף, לכלוך שבבים וגרדים.

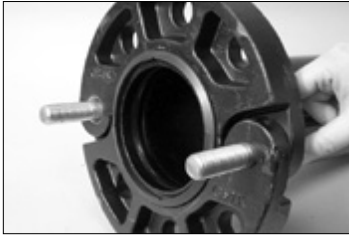
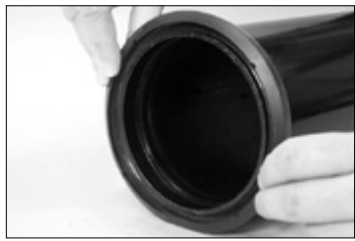
הערה

למוצרי FireLock בלבד:

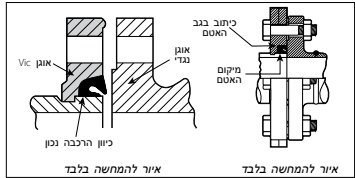
- חלק ממוצרי Victaulic FireLock עשויים להגיע עם אטמי Vic-Plus™. אם המחבר כולל אטם מסוג Vic-Plus, אין צורך במריחת חומר סיכה נוסף לצורך התקנה ראשונית במערכות צנרת רטובות המותקנות או פועלות באופן רצוף בטמפרטורה שמעל 0°F/-18°C.
- למידע מלא, עיין בסעיף "סיכה" במדריך זה.



אוגן סוג 741 ו- 744



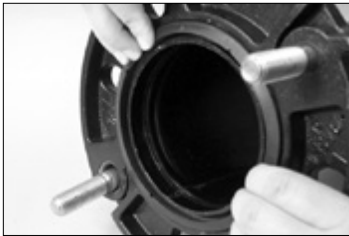
אוגן סוג 743



3. התקנת האטם: הלבש את האטם על קצה הצינור. ודא שהאטם מולבש בצורה נכונה, ראה תמונה לעיל. **הערה:** הכיתוב בגב האטם צריך לפנות לכיוון שקע האטם באוגן. כאשר האטם מותקן בכיוון הנכון, לא ניתן לראות את הכיתוב שעל האטם.



4. הרכבת האוגן: פתח את האוגן בצורה מלאה והתקן אותו מעל האטם. ודא שהמדרגה באוגן נכנסת בצורה טובה לתוך החרוץ שבצינור.



4a. לאוגנים מסוג 741 ו- 744 בלבד: האוגן מצויד בזיזי סגירה המקלים על ההרכבה. אם יש צורך, השתמש במפתח שוודי כדי לכוון את חורי האוגן זה מול זה. כך יהיה זה קל יותר להכניס את הברגים לתוך החורים שבשני האוגנים.



5.5. ודא שהאטם יושב היטב בשקע האוגן.

6. חיבור אוגן Vic לאוגן המשיק: חבר את אוגן Vic לאוגן המשיק לאחר כיוון החורים שבשני האוגנים.



8. הידוק האומים: הדק את האומים בצורה שווה, בדיוק כמו בהרכבה של אוגן רגיל. המשך להדק את האומים עד ששני האוגנים יוצרים מגע של מתכת במתכת, או עד שמשיגים את מומנט ההידוק הנדרש.



6a. הברג אומי אוגן סטנדרטיים על שני ברגי החיבור, והדק אותם בכוח היד בלבד.



7. התקנת הברגים והאומים הנותרים: הכנס בורג הרכבה סטנדרטי עם קנה בקוטר מלא דרך כל אחד מהחורים הנותרים. הברג את האומים על כל אחד מהברגים, והדק בכוח היד בלבד.

מידע שימושי עבור מתאמים מסוג 741, 743 ו- 744

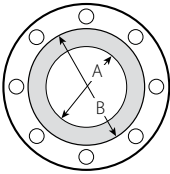
מידות משטח האטימה באוגן המשיק אינצ'ים/מ"מ		ברגי הרכבה אורך x גודל אינצ'ים †			מספר ברגים/אומים הנדרשים להרכבה †			גודל	
"B" מינימום	"A" מקסימום	גודל 744	גודל 743	גודל 741	גודל 744	גודל 743	גודל 741	קוטר חיצוני של הצינור אינצ'ים/מ"מ	גודל נומינלי או אינצ'ים או מ"מ
3,41 87	2,38 61	$\frac{5}{8} \times 2 \frac{3}{4}$	$\frac{5}{8} \times 3$	$\frac{5}{8} \times 2 \frac{3}{4}$	4	8	4	2,375 60,3	2
3,91 99	2,88 73	$\frac{5}{8} \times 3$	$\frac{3}{4} \times 3 \frac{1}{4}$	$\frac{5}{8} \times 3$	4	8	4	2,875 73,0	2 1/2
4,53 115	3,50 89	$\frac{5}{8} \times 3$	$\frac{3}{4} \times 3 \frac{1}{2}$	$\frac{5}{8} \times 3$	4	8	4	3,500 88,9	3
5,53 141	4,50 114	$\frac{5}{8} \times 3$	$\frac{3}{4} \times 3 \frac{3}{4}$	$\frac{5}{8} \times 3$	8	8	8	4,500 114,3	4
6,71 170	5,56 141	$\frac{3}{4} \times 3 \frac{1}{2}$	$\frac{3}{4} \times 4$	$\frac{3}{4} \times 3 \frac{1}{2}$	8	8	8	5,563 141,3	5
7,78 198	6,63 168	$\frac{3}{4} \times 3 \frac{1}{2}$	$\frac{3}{4} \times 4 \frac{1}{2}$	$\frac{3}{4} \times 3 \frac{1}{2}$	8	12	8	6,625 168,3	6
7,66 195	6,50 165	—	—	$\frac{3}{4} \times 3 \frac{1}{2}$	—	—	8	6,500 165,1	165,1 מ"מ * ‡
9,94 253	8,63 219	$\frac{3}{4} \times 3 \frac{1}{2}$	$\frac{7}{8} \times 4 \frac{3}{4}$	$\frac{3}{4} \times 3 \frac{1}{2}$	8	12	8	8,625 219,1	8
12,31 313	10,75 273	—	1 x 5 1/4	$\frac{7}{8} \times 4$	—	16	12	10,750 273,0	* 10
14,31 364	12,75 324	—	1 1/8 x 5 3/4	$\frac{7}{8} \times 4$	—	16	12	12,750 323,9	* 12

† Victaulic לא מספקת ברגים ואומים להרכבה. אורך הברגים נכון לחיבורים רגילים של אוגן לאוגן. ברגים ארוכים יותר נדרשים כאשר משתמשים באוגני Victaulic לחיבור מגופים (Wafer) להתקנה בין אוגנים. להרכבה תקינה של אוגני Victaulic נדרשים ברגים עם קנה בקוטר מלא.

‡ אוגני Vic מסוג 743 אינם זמינים בגודל 165.1 מ"מ.

* אוגני FireLock מסוג 744 אינם זמינים בגדלים הבאים: 165.1 מ"מ; 273.0/10" מ"מ; ו- 323.9/12" מ"מ.

הערה: אוגני Vic מסוג 741 ו- 743 יוצרים חיבורים קשיחים כאשר משתמשים בהם על צינורות עם חריצים סטנדרטיים ששועו בעיבוד שבבי, או בערגול בהתאם לדרישות מפרטי Victaulic. לפיכך, החיבור לא מאפשר תנועה קווית או זוויתית.



להשגת אטימה טובה, יש להקפיד שהאזור באוגן ההשקה, המתוחם בין המידות A ו- B המופיעות בטבלה לעיל (ובתמונה משמאל), יהיה נקי, ללא חריצים, עקמומיות ועיוותים מסוג כלשהו.

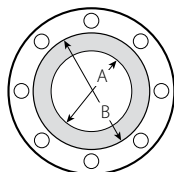
מידע שימושי עבור אוגנים מסוג 741 במידות מטריות PN10 - ו - PN16

מידות משטח האטימה באוגן המשיק מ"מ/מאינצ'ים		PN16		PN10		גודל	
"B" מינימום	"A" מקסימום	גודל בורג/ אום †	מספר ברגים אומים הנדרשים † להרכבה	גודל בורג/ אום †	מספר ברגים/אומים הנדרשים † להרכבה	קוטר חיצוני של הצנור מ"מ/מאינצ'ים	גודל נומינלי מ"מ
87 3,41	60 2,38	M16	4	M16	4	60,3 2,375	50
103 4,05	76 3,00	M16	4	M16	4	73,0 2,875	65
103 4,05	76 3,00	M16	4	M16	4	76,1 3,000	76,1
115 4,53	89 3,50	M16	8	M16	8	88,9 3,500	80
141 5,55	114 4,50	M16	8	M16	8	114,3 4,500	100
133 5,24	108 4,25	M16	8	M16	8	108,0 4,250	108,0
160 6,30	133 5,24	M16	8	M16	8	133,0 5,250	133,0
168 6,61	140 5,51	M16	8	M16	8	139,7 5,500	139,7
198 7,78	168 6,63	M20	8	M20	8	168,3 6,625	150
187 7,36	159 6,25	M20	8	M20	8	159,0 6,250	159,0
195 7,68	165 6,50	M20	8	M20	8	165,1 6,500	165,1
252 9,94	219 8,63	M20	12	M20	8	219,1 8,625	200
313 12,31	273 10,75	M24	12	M20	12	273,0 10,750	250
365 14,31	324 12,75	M24	12	M20	12	323,9 12,750	300

† Victaulic לא מספקת ברגים ואומים להרכבה. אורך הברגים נכון לחיבורים רגילים של אוגן לאוגן. ברגים ארוכים יותר נדרשים כאשר משתמשים באוגני Victaulic. לחיבור מגופים (Wafer) להתקנה בין אוגנים. להרכבה תקינה של אוגני Victaulic נדרשים ברגים עם קנה בקוטר מלא.

הערות: אוגני Vic מסוג 741 יוצרים חיבורים קשיחים כאשר משתמשים בהם על צינורות עם חריצים סטנדרטיים שבוצעו בעיבוד שבבי, או בערגול בהתאם לדרישות מפרטי Victaulic. לפיכך, החיבור לא מאפשר תנועה קווית או זוויתית.

למידע על אוגנים מסוג AS2129 – טבלה E; ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10); ו - JIS B - 2210 (10K), יש לפנות ל-Victaulic.



להשגת אטימה טובה, יש להקפיד שהאזור באוגן ההשקה, המתוחם בין המידות A ו - B המופיעות בטבלה לעיל (ובתמונה משמאל), יהיה נקי, ללא חריצים, עקמומיות ועיוותים מסוג כלשהו.

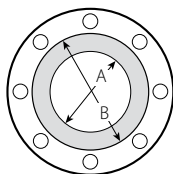
מידע שימושי עבור אוגנים מסוג 741 במידות מטריות לפי JIS 10K

מידות משטח האטימה באוגן המשיק מ"מ/אינצ'ים		JIS 10K		גודל	
"B" מינימום	"A" מקסימום	גודל בורג/אום †	מספר ברגים/אומים הנדרשים להרכבה †	קוטר חיצוני של הצינור מ"מ/אינצ'ים	גודל נומינלי מ"מ
99 3,91	73 2,88	M16	4	73,0 2,880	73
103 4,05	76 3,00	M16	4	76,1 3,000	65
115 4,53	89 3,50	M16	8	88,9 3,500	80
141 5,53	114 4,50	M16	8	114,3 4,500	100
171 6,71	141 5,56	M20	8	141,3 5,560	141.3
195 7,66	165 6,50	M20	8	165,1 6,500	165.1
198 7,78	168 6,63	M20	8	168,3 6,625	150

† Victaulic לא מספקת ברגים ואומים להרכבה. אורך הברגים נכון לחיבורים רגילים של אוגן לאוגן. ברגים ארוכים יותר נדרשים כאשר משתמשים באוגני Victaulic. לחיבור מגופים (Wafer) להתקנה בין אוגנים. להרכבה תקינה של אוגני Victaulic נדרשים ברגים עם קנה בקוטר מלא.

הערות: אוגני Vic מסוג 741 יוצרים חיבורים קשיחים כאשר משתמשים בהם על צינורות עם חריצים סטנדרטיים שבוצעו בעיבוד שבבי, או בערגול בהתאם לדרישות מפרטי Victaulic. לפיכך, החיבור לא מאפשר תנועה קווית או זוויתית.

למידע על אוגנים מסוג AS2129 – טבלה E; ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10); ו- JIS B - 2210 (10K), יש לפנות ל-Victaulic.



להשגת אטימה טובה, יש להקפיד שהאזור באוגן ההשקה, המתוחם בין המידות A ו- B המופיעות בטבלה לעיל (ובתמונה משמאל), יהיה נקי, ללא חריצים, עקמומיות ועיוותים מסוג כלשהו.

מחברי הסתעפות

הוראות הרכבה



מחבר הסתעפות Mechanical-T
מסוג 920 ו- 920N



מחבר מתד פרופיל
FireLock 920 מסוג נמוך



מחבר מתד מסוג FireLock 922

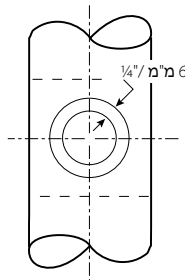
אזהרה ⚠				
				
<ul style="list-style-type: none"> • יש לקרוא ולהבין את כל ההוראות לפני ניסיון להתקין מוצרי צנרת של Victaulic. • יש לשחרר לחץ ולנקז נוזלים מהצנרת לפני הרכבה, הסרה, התאמה או ביצוע פעולות תחזוקה במוצרי צנרת מתוצרת Victaulic. • יש להרכיב משקפי מגן, קסדה קשיחה ונעלי עבודה <p>אי הקפדה על מילוי הוראות אלה עלולה לגרום לפציעה חמורה, הרכבה לא תקינה של המוצר ו/או נזק לרכוש.</p>				

מחבר מתז פרופיל נמוך מסוג 912 FireLock® נועד לחיבור ישיר של מתזים. והוא נושא אישור FM עד לחץ של 300 psi/2068 kPa ואישור LPCB -i עד לחץ של 232 psi/16 Bar בטמפרטורות סביבה האופייניות למערכות כיבוי אש

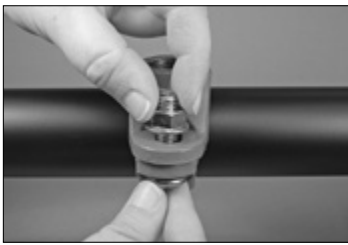
הכנת הצינור

הערה
<ul style="list-style-type: none"> • להכנה נכונה של הקדח בצינור מומלץ להשתמש בכלים לקידוח של Victaulic.

- הכנה נכונה של הקדח חיונית להשגת אטימה טובה.
- קדח חור על קו מרכז הצינור בקוטר מינימלי של 24 מ"מ ($15/16$ "") ובקוטר מקסימלי של 25 מ"מ (1"). הערה: חובה לקדוח את הקדחים בקו מרכז הצינור.
- מחברי מתז פרופיל נמוך מסוג 912 מסופקים עם תבריג פנימי מקביל $1/2$ " בהתאם ל - $ISO7-Rp\ 1/2$ (Rp $1/2$ BSPP per BS21) וניתן להבריג עליהם רק מתזים עם תבריג חיצוני. המחבר מיועד לשימוש עם מתזים בלבד. אין להשתמש בו ליצירת הסתעפויות מסוג אחר.
- וודא שסביב הקדח ישנו אזור ברובח של 6 מ"מ ($1/4$ "") נקי, חלק וללא שקעים ו/או בליטות העלולים להשפיע על אטימות החיבור (ראה את האיור שלהלן). הסר גרדים, פינוט חדות או מחוספסות בשפת הקדח וסביבו אשר עלולים להשפיע על ההרכבה, על מיקומו הנכון של צוואר מוביל המחבר, ואטימות המחבר.



איור לצורך המחשה

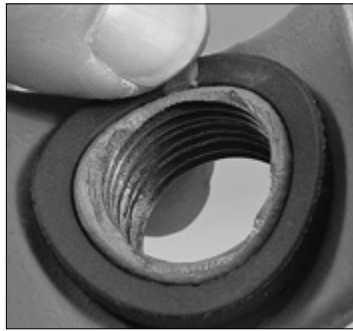


4. התקנת הבורג/אום הנותר; הכנס את הבורג השני אל תוך החצי התחתון והעליון של המחבר. הברג את האום על הבורג ובצע הידוק ידני בלבד. ודא שראשי הברגים יושבים היטב בתוך המגרעות שלהם.



5. הידוק האומים:

הדק את האומים בצורה שווה למומנט של כ- 20ft-lbs/27.1-N•m על מנת להבטיח יצירת לחץ מתאים על האטם. הערה: על מנת למנוע הידוק-יתר של האומים, השתמש במפתח שאורכו עד 200/8" מ"מ. אסור לבצע הידוק יתר של האומים.



1. בדיקת האטם: ודא שהאטם יושב היטב בשקע התושבת שבמחבר. אין למרוח חומר סיכה על האטם.



2. הרכבת שני חצאי המחבר: הסר את

האום והבורג בצד אחד של מחבר המתז מסוג 912. שחרר את האום של הבורג הנותר עד למצב בו יהיה בקו אחד עם קצה הבורג, כדי שניתן יהיה לסובב את שני חלקי המחבר זה לעומת זה.



3. התקנת שני חצאי המחבר: התקן

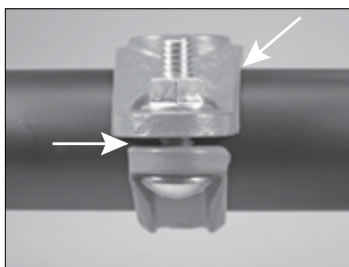
את חציו העליון של המחבר על הצינור, תוך כדי מרכזו צואר מוביל המחבר בתוך הקדח. כדי לוודא שנוצרה התאמה טובה, החלק את חציו העליון של המחבר קדימה ואחורה תוך כדי לחיצה כלפי מטה. כאשר קיימת התאמה טובה, המחבר יזוז רק במידה מועטה.

3a. סובב את החצי התחתון של המחבר מסביב לצינור, תוך כדי החזקה של החלק העליון, כדי שצואר מיקום המחבר לא יזוז ממקומו.

אזהרה

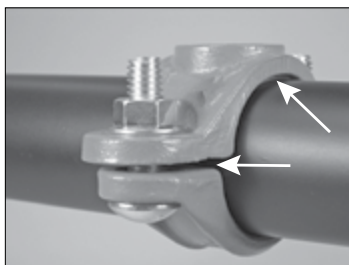
- אסור להדק את האומים יתר על המידה. הידוק-יתר של האומים יכול להפעיל לחץ גדול מידי על האטם ולגרום לעיוות של חלקי המחבר. הידוק-יתר לא משפר את ביצועי המחבר.

אי הקפדה על מילוי הוראות אלה עלולה לגרום לכשל המוצר, וכתוצאה מכך לפגיעה חמורה ו/או נזק לרכוש.



מידע שימושי על מחבר מסוג 912

מפתח/בוקסה אינצ'ים/מ"מ	גודל האום אינצ'ים/מטרי	קו הצינור X הסתעפות FPT
9/16 15	3/8 M10	כל הגדלים



6. **בדיקת ההרכבה:** ודא שגוף המחבר ליד האטם לא נוגע בגוף הצינור. בנוסף, רווח קטן אמור להישאר בין שני חלקי המחבר, כפי שניתן לראות בתמונה לעיל.

אזהרה !



- יש לקרוא ולהבין את כל ההוראות לפני ניסיון להתקין מוצרי צנרת של Victaulic.
- יש לשחרר לחץ ולנקז נוזלים מהצנרת לפני הרכבה, הסרה, התאמה או ביצוע פעולות תחזוקה במוצרי צנרת מתוצרת Victaulic.
- יש להרכיב משקפי מגן, קסדה קשיחה ונעלי עבודה
- אי הקפדה על מילוי הוראות אלה עלולה לגרום לפציעה חמורה, הרכבה לא תקינה של המוצר ו/או נזק לרכוש.

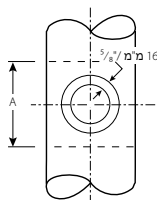
הכנת הצינור להתקנת מחבר הסתעפות מסוג Mechanical-T ומחבר צלב מסוג Mechanical-T

הערה

- להכנה נכונה של הקדח בצינור מומלץ להשתמש בכלים לקידוח של Victaulic.

- הכנה נכונה של הקדח חיונית להשגת אטימה טובה. הקפד להשתמש במקדח כוס בגודל הנכון. למידע על המידות הנכונות של מקדח הכוס יש לעיין בטבלה 'דרישות להכנת צינורות עבור מחברי הסתעפות ומחברי צלב מסוג Mechanical-T 920/920N'.
- חובה לקדוח את הקדחים בקו מרכז הצינור. את הקדחים המיועדים להרכבה של מחברי צלב Mechanical-T יש ליצור בקו האמצע של הצינור, במיקומים שסומנו מראש. הקדחים המיועדים להרכבה של מחברי צלב Mechanical-T חייבים להיות האחד מול השני עם סטייה מרבית של 1.6 מ"מ ($\frac{1}{16}$ " ביניהם).
- ודא שסביב הקדח ישנו אזור ברוחב של 16 מ"מ ($\frac{5}{8}$ " נקי, חלק וללא שקעים ו/או בליטות העלולים להשפיע על איכות האטימה (ראה איור שלהלן). החלק את שפתי הקדח והסר גרדים. גרדים וקצוות חדים עלולים לפגוע באיכות ההרכבה, במיקום נכון של צואר מוביל המחבר, בעוצמת הזרימה מההסתעפות ובהשגת אטימה טובה.
- הקפד שכל היקף הצינור באזור המסומן באות A בתמונה שלהלן, יהיה נקי מלכלוך, קסקסת או בליטות שעלולות למנוע התאמה מושלמת בין המחבר לצינור. למידע על מידות האזור המסומן באות A, יש לעיין בטבלה 'דרישות להכנת צינורות עבור מחברי הסתעפות ומחברי צלב מסוג Mechanical-T 920/920N' בעמוד הבא.

- אין להרכיב מחברי הסתעפות עם ברגים מסוג Mechanical-T 920/920N על צינורות PVC.

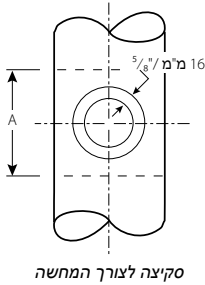


איור לצורך המחשה

הערה

- להרכבה נכונה, עבור חלק מהמוצרים מסוג 920N יש לקדוח קדח בקוטר שונה מזה שהיה דרוש עבור המחברים הקודמים מסוג 920 או 921. יש להכין קדח בגודל המתאים לגודל ולסוג האביזר המורכב (עיין בטבלת הדרישות שלהלן).

דרישות להכנת צינורות עבור מחברי הסתעפות ומחברי צלב מסוג 920/920N Mechanical-T



הכנת פני השטח אזור A	גודל הקדח אינצ'ים/מ"מ		גודל גודל הסתעפות נומינלי אינצ'ים/מ"מ
	קוטר מקסימלי מותר	קוטר קדח מינימלי לי/קוטר מקדח כוס	
אינצ'ים מ"מ			
3½ 89	1% 41	1½ 38	כל האביזרים עם יציאה 1/ 21,3
3½ 89	1% 41	1½ 38	כל האביזרים יציאה 3/4 26,9
3½ 89	1% 41	1½ 38	כל האביזרים עם יציאה 1 33,7
4 102	1% 48	1¾ 44	כל האביזרים עם יציאה 1¼ 42,4
4 102	2% 54	2† 51	כל האביזרים עם יציאה 1½ 48,3
4½ 114	2% 67	2½‡ 64	כל האביזרים עם יציאה 2 60,3
5 127	2% 73	2¾ 70	כל האביזרים עם יציאה 2 1/2 73,0
5½ 140	2% 73	2¾ 70	כל האביזרים עם יציאה 76,1 מ"מ
5½ 140	3% 92	3½ 89	כל האביזרים עם יציאה 3 88,9
6½ 165	4% 118	4½ 114	כל האביזרים עם יציאה 4 114,3
6½ 165	4% 118	4½ 114	כל האביזרים עם יציאה 108,0 מ"מ

† 60.3 x 48.3/2" x 1½" מ"מ לאביזרים מסוג 920N נדרש קדח בקוטר 44/1¾" מ"מ.

‡ 219.1 x 60.3/8" x 2" מ"מ לאביזרים מסוג 920 נדרש קדח בקוטר 70/2¾" מ"מ.

הערה: לא ניתן להרכיב מחברים מסוג 920 וסוג 920N זה לזה כדי ליצור חיבורי צלב.

הרכבת מחבר Mechanical-T

לאטמים המיועדים למחברים מסוג 920N יש שטח אטימה רחב יותר. עיין בשתי התמונות לעיל כדי להבין את ההבדלים בין שני סוגי האטמים.

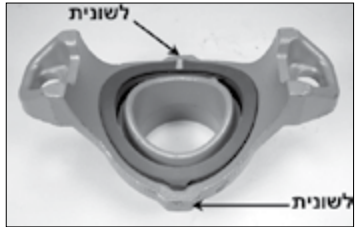
2a. עבור צינורות מתכת: מרחח חומר סיכה על שטח האטימה החשוף של האטם. למידע על סוג חומר הסיכה המתאים, עיין בטבלה 'התאמת חומרי סיכה לאטמים' שלהלן.

2b. עבור צינורות HDPE: מרחח חומר סיכה על שטח האטימה החשוף של האטם. למידע על סוג חומר הסיכה המתאים, עיין בטבלה 'התאמת חומרי סיכה לאטמים' שלהלן. אין להשתמש בחומר סיכה של Victaulic בעת הרכבת על צינורות HDPE. יש להיוועץ תמיד ביצרן הצינורות לגבי חומר הסיכה המתאים.

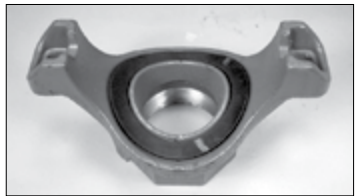


1. הרכבת שני חצאי המחבר: הכנס בורג לשני חלקי המחבר. הברג אום בצורה רופפת על הבורג.

אטם למחבר מסוג 920



אטם למחבר מסוג 920N



3. התקנת שני חצאי המחבר: סובב את החלק התחתון של המחבר כך שיימצא בזווית של 90° ביחס לחלק העליון (עם היציאה) של המחבר, כפי שרואים בתמונה לעיל. הנח את החלק העליון (עם היציאה) של המחבר על פני הצינור כך שצואר מיקום המחבר יכנס לקדח שבצינור. סובב את החלק התחתון של המחבר מסביב לצינור.

2. בדוק את האטם ומרחח חומר סיכה: בדוק את שטח פני האטם כדי לוודא שהוא נקי. עבור מחברי הסתעפות מסוג 920N Mechanical-T, אין צורך להוציא את האטם מתוך גוף המחבר. **אטמים עבור מחברים מסוג 920 אינם חליפיים עם אטמים עבור מחברים מסוג 920N. כל מוצר מגיע עם האטם המתאים לו.**

לאטמים המיועדים למחברים מסוג 920 יש שטח אטימה צר יותר ושתי לשוניות מיקום בולטות המסייעות למקם את האטם בתוך המחבר.

התאמת חומרי סיכה לאטמים

התאמה לאטמי Grade E EPDM	התאמה לאטמי ניט-ריל Grade T	חומר סיכה
טובה	טובה	חומר סיכה של Victaulic, תמיסות על בסיס סבון, גליצ'רין, שמן סיליקון, או חומר הפרדה סיליקוני
לא מומלץ	טובה	שמן תירס, שמן סויה, שמנים פחמימניים או משחות סיכה מבוססות נפט

בשל ההבדלים בין צינורות HDPE, יש להיוועץ תמיד ביצרן הצינורות לגבי חומר הסיכה המתאים. אין להשתמש בחומר סיכה של VICTAULIC בעת הרכבת על צינורות HDPE.

הערה

- עבור מחברי הסתעפות מחורצים, עיין בהוראות ההתקנה, של המחברים המתאימים.
- עבור מחברי הסתעפות מתוברגים, בצע את ההרכבה בשיטות ההברגה הרגילות.

אזהרה !

- יש להדק את האומים למומנט של 50 ft-lbs/68 N•m.
 - אין להדק את האומים למומנט גדול מ-70 ft-lbs/95 N•m. הגדלת המומנט לא תשפר את האטימה ועלולה לגרום לכשל המחבר.
- אי הקפדה על הוראות הידוק אלה עלולה לגרום לכשל המחבר, וכתוצאה מכך לפגיעה חמורה ו/או נזק לרכוש.



3a. ודא שצואר מיקום המחבר נכנס בצורה נכונה לתוך הקדח שבצינור. בדוק את השתלבות הצואר בקדח על ידי נידוד החלק העליון של המחבר (עם היציאה) בתוך הקדח.



4. התקנת הבורג השני: הכנס את הבורג השני. הברג את האום על הבורג ובצע הידוק ידני בלבד. **הערה:** לכל אחד מהברגים ודא שהצואר האליפטי של הבורג יושב היטב בתוך החור של המחבר.

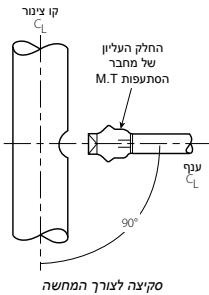


5. הידוק האומים: ודא שצואר מיקום המחבר לא זז ממקומו בתוך הקדח שבצינור. הדק את האומים בצורה שווה ולסרוגין בשני הצדדים של המחבר עד ליצירת מגע מלא בין החלק העליון של המחבר (עם היציאה) לבין הצינור.

5a. עבור צינורות מתכת: יש להדק את האומים למומנט של 50 ft-lbs/68 N•m ולהותיר מרווחים שווים בין תושבות המחבר. אין להדק את האומים למומנט גדול מ-70 ft-lbs/95 N•m.

5b. עבור צינורות HDPE: יש להדק את האומים למומנט של 50 ft-lbs/68 N•m. **הערה:** בצינורות HDPE, תושבות המחבר עשויות לגעת זו בזו כאשר מהדקים את האומים למומנט של 50 ft-lbs/68 N•m. זוהי תופעה רגילה. אין להדק את האומים למומנט גדול מ-70 ft-lbs/95 N•m.

חיבורי הסתעפות



אם מבצעים חיבור הסתעפות לחלק העליון של המחבר Mechanical-T לפני הרכבתו על גבי הצינור, יש לוודא שחיבור ההסתעפות ניצב בזווית 90° לצינור לפני ביצוע הידוק הסופי של המחבר Mechanical-T.

- כאשר משתמשים ב-Mechanical-T כמחבר מעבר בין שני קווי צינורות, יש להרכיב אותו על קווי הצינורות לפני ביצוע חיבור ההסתעפות שביניהם.
- מוצרי Victaulic עם תברגי פנימי (נקבה), מיועדים אך ורק לחיבור תברגי צינורות חיצוני (זכר) סטנדרטי בהתאם ל-ANSI. יש לבדוק את התאמת השימוש באביזרים עם תברגי חיצוני הכוללים מאפיינים מיוחדים, כגון גששים, מתזים תלויים להתקנה יבשה, וכי"ב, עם מוצר זה של Victaulic. אי-ביצוע בדיקת התאמה מקדימה עלולה לגרום לבעיות בהרכבה או לנזילות.



מחברי צלב מסוג 920N Mechanical-T

- ניתן לבצע חיבורי צלב בצינורות מתכת בלבד, על-ידי שימוש בשני חלקי מחבר עליונים בעלי קוטר הסתעפות זהה או שונה. אין לבצע חיבורי צלב בצינורות HDPE.
- הרכב את חיבור הצלב בהתאם להוראות בסעיף זה. ודא שצואר מיקום המחבר בכל צד יושב היטב בתוך הקדח שבצינור. על מנת להבטיח קבלת חיבור קשיח, הדק את האומים באופן סימטרי למומנט של 50 ft-lbs/68 N•m תוך כדי יצירת מרווחים שווים בין תושבות המחבר. אין להדק את האומים למומנט גדול מ-70 ft-lbs/95 N•m.
- בעת ביצוע חיבורי צלב, אין לחבר מחברי הסתעפות מסוג 920 עם סוג 920N.

מידע שימושי על מחבר מסוג 920

מפתח/בוקסה	גודל האום	גודל	
		קוטר חיצוני של הצינור אינצ'ים/מ"מ	גודל נומינלי אינצ'ים או מ"מ
7/8 22	1/2 M12	3,000 76,1	76,1 מ"מ
7/8 22	1/2 M12	4,250 108,0	108,0 מ"מ
7/8 22	1/2 M12	4,500 114,3	4
1 1/6 27	3/8 M16	5,250 133,0	133,0 מ"מ
1 1/6 27	3/8 M16	5,500 139,7	139,7 מ"מ
1 1/6 27	3/8 M16	6,625 – 5,563 168,3 – 141,3	6 – 5
1 1/6 27	3/8 M16	6,250 159,0	159,0 מ"מ
1 1/6 27	3/8 M16	6,500 165,1	165,1 מ"מ
1 1/4 32	3/4 M20	— 216,3	(JIS) 200A
1 1/4 32	3/4 M20	8,625 219,1	8

מידע שימושי על מחברים מסוג 920N

מפתח/בוקסה	גודל האום	גודל	
		קוטר חיצוני של הצינור אינצ'ים/מ"מ	גודל נומינלי אינצ'ים או מ"מ
7/8 22	1/2 M12	6,625 – 2,375 168,3 – 60,3	6 – 2
7/8 22	1/2 M12	5,500 – 3,000 139,7 – 76,1	139,7 – 76,1 מ"מ
1 1/6 27	3/8 M16	6,250 159,0	159,0 מ"מ
7/8 22	1/2 M12	6,500 165,1	165,1 מ"מ

אזהרה !

				
<ul style="list-style-type: none"> יש לקרוא ולהבין את כל ההוראות לפני ניסיון להתקין מוצרי צנרת של Victaulic. יש לשחרר לחץ ולנקז נוזלים מהצנרת לפני הרכבה, הסרה, התאמה או ביצוע פעולות תחזוקה במוצרי צנרת מתוצרת Victaulic. יש להרכיב משקפי מגן, קסדה קשיחה ונעלי עבודה <p>אי הקפדה על מילוי הוראות אלה עלולה לגרום לפציעה חמורה, הרכבה לא תקינה של המוצר ו/או נזק לרכוש.</p>				

מחבר מתז מסוג FireLock 922 נושא סימון ואישור FM עד לחץ של 300 psi/2068 kPa ואישור VdS עד לחץ של 16 Bar בטמפרטורות סביבה האופייניות למערכות כיבוי אש.

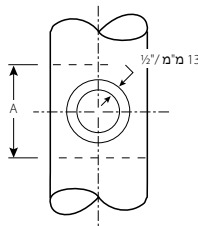
הכנת הצינור להרכבה של מחבר מתז

- מחבר מתז מסוג FireLock 922 מיועד לחיבור ישיר של ראשי מתזים, ניפלים למתזים תלויים (drop nipple), ניפלים למתזים עומדים (sprig), נקזים, שעוני ומדי לחץ, ומוצרים אחרים המתחברים להסתעפות.

הערה

- להכנה נכונה של הקדח בצינור מומלץ להשתמש בכלים לקידוח של Victaulic.

- הכנה נכונה של הקדח חיונית להשגת אטימה טובה.
- קדח קדח בקוטר מינימלי של $30/1 \frac{3}{16}$ מ"מ (קוטר מרבי של $32/1 \frac{1}{4}$ מ"מ) בקו האמצע של הצינור. הערה: חובה לקדוח את הקדחים בקו מרכז הצינור.
- מחברי מתז של Victaulic מסוג 922 מסופקים עם תבריג נקבה מיועדים לתבריג צינורות חיצוני קוני NPT או BSPT (אופציונלי). יש לבדוק את התאמת השימוש באביזרים עם תבריג חיצוני הכוללים מאפיינים מיוחדים, כגון רגשים, מתזים תלויים להתקנה יבשה, וכיו"ב, עם מוצר זה של Victaulic. אי-ביצוע בדיקת התאמה מקדימה עלולה לגרום לבעיות בהרכבה או לנזילות.
- ודא שסביב הקדח ישנו אזור ברוחב $13/1/2$ מ"מ נקי, חלק וללא שקעים ו/או בליטות העלולים להשפיע על איכות האטימה (ראה איור להלן). החלק את שפתי הקדח והסר גרדים. גרדים וקצוות חדים עלולים לפגוע באיכות ההרכבה, במיקום נכון של צואר מוביל המחבר, בעוצמת הזרימה מההסתעפות ובהשגת אטימה טובה.



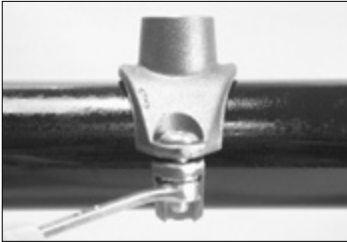
איור לצורך המחשה



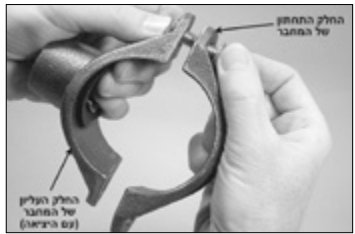
4. התקנת הבורג השני: הכנס את הבורג השני אל תוך חצי התחתון והעליון של המחבר. הברג את האום על הבורג ובצע הידוק ידני בלבד. **הערה:** לכל אחד מהברגים ודא שהצוואר האליפטי של הבורג יושב היטב בתוך החור של המחבר.



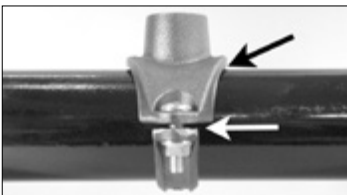
1. התקנת האטם: הכנס את האטם לתוך השקע המיועד לו, כפי שרואים בתמונה לעיל. לחץ פנימה את האטם לאורך כל היקפו כדי להבטיח שהוא מוכנס במלואו לתוך השקע. **אין למרוח חומר סיכה על האטם.**



5. הידוק האומים: הדק את האומים בצורה שווה ולסרוגין בשני הצדדים עד למומנט של כ - 20 ft-lbs/27.1-N•m על מנת להבטיח יצירת לחץ מתאים על האטם. **הערה:** על מנת למנוע הידוק-יתר של האומים, השתמש במפתח שאורכו עד 200/8" מ"מ. **אסור** לבצע הידוק יתר של האומים.



2. הרכבת שני חצאי המחבר: הכנס בורג לשני חלקי המחבר. הברג את האום בצורה רופפת על הבורג. הברג את האום עד שיהיה באותו גובה עם קצה הבורג כדי שניתן יהיה לסובב את שני חלקי המחבר זה לעומת זה.



5a. בדיקת ההרכבה: ודא שגוף המחבר ליד האטם לא נוגע בגוף הצינור. בנוסף, רווח קטן אמור להישאר בין שני חלקי המחבר, כפי שניתן לראות בתמונה לעיל.



3. התקנת שני חצאי המחבר: התקן את מחבר המתז על הצינור, תוך כדי מרכזו צוואר מוביל המחבר בתוך הקדח. כדי לוודא שנוצרה התאמה טובה, החלק את חציו העליון של המחבר קדימה ואחורה תוך כדי לחיצה כלפי מטה. כאשר קיימת התאמה טובה, המחבר יזוז רק במידה מועטה.

מידע שימושי על מחבר מסוג 922

מפתח/בוקסה אינצ'ים/מ"מ	גודל האום אינצ'ים/מטרי	קו הצינור X הסתעפות FPT כל הגדלים
3/8" 15	3/8" M10	

3a. סובב את חצי התחתון של המחבר מסביב לצינור, תוך כדי החזקה של החלק העליון. ודא שצוואר מוביל המחבר לא זז ממקומו בתוך הקדח שבצינור.

